



GESTÃO DO FLUIDO DE REFRIGERAÇÃO

E SISTEMAS DE REMOÇÃO DE RESÍDUOS

GESTÃO DO FLUIDO RESFRIADOR

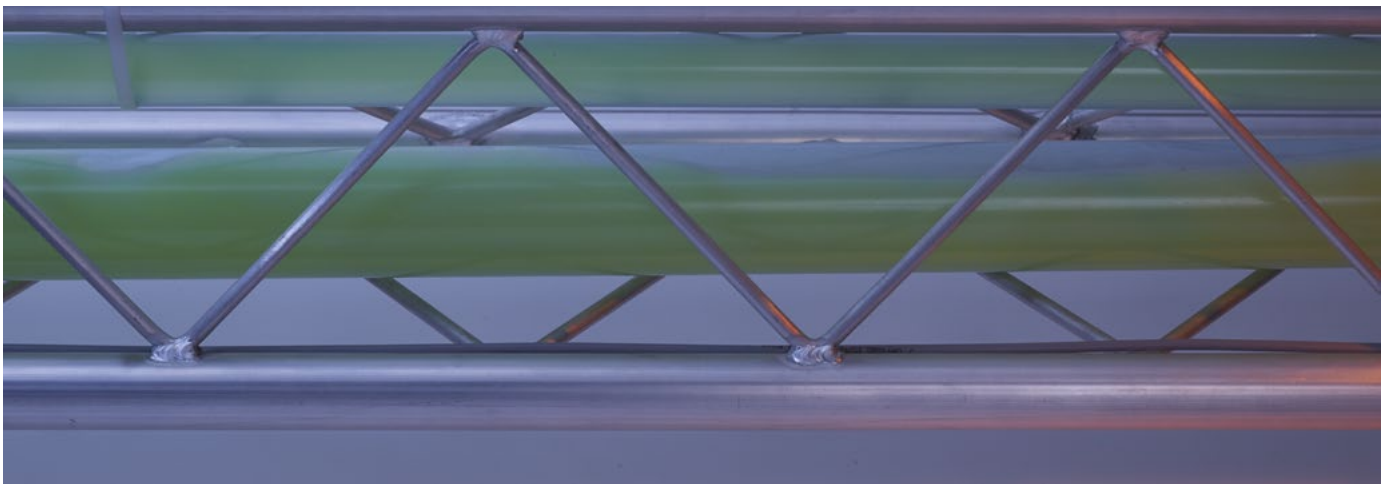
Os fluidos para refrigeração desempenham um papel crítico na alta produção de lentes. O monitoramento, a gestão e a reciclagem de fluidos provenientes da produção de lentes aumentam a produtividade, reduzem custo, através da otimização da vida útil da ferramenta, tempo ocioso das máquinas, compra da reposição do fluido, além de minimizarem os resíduos e os custos de descarte. Os sistemas de gestão de fluido para refrigeração e remoção resíduos da Bazell Technologies® estão disponíveis para diversos cenários de produção, desde uma única linha de fabricação até a fabricação em massa. Os sistemas garantem a lubrificação ideal para utilização de uma maior velocidade de corte, bem como um ambiente de trabalho seguro e

limpo para a produção contínua, vinte e quatro horas por dia, de todos os formatos de lentes.

Esses sistemas fornecem:

- Controle preciso da pressão e fluxo do fluido de refrigeração para uma efetiva remoção de resíduos da câmara de trabalho ou de corte.
- Controles através de PLC industrial com interface intuitiva sensível ao toque
- Reservatório autolimpante de aço inoxidável com fluxo positivo de contracorrente que elimina o acúmulo de detritos na superfície e na base
- Todos otimizados para os processos mais modernos (Digital/ART)





HC2

Sistema automático para gerenciamento de resíduos de lentes oftálmicas para 2 geradores. Projetado especificamente para o VFT-orbit 2 da Satisloh, o HC2 consegue processar os resíduos de 220 lentes por hora. Utilize com a Estação de bombeamento integrada ou padrão para maximizar o espaço de produção ao realocar o sistema automático para gerenciamento de resíduos para um local remoto de sua instalação.

HC3/HC6/HC6 PLUS

Sistema automatizado de limpeza de fluido resfriador para materiais orgânicos. Integra-se perfeitamente com Estações de bombeamento, Separadores de resíduos ou Unidades compactadoras. Projetado para operação remota de geradores para o uso otimizado do espaço do laboratório de surfacimento. O HC3 dá suporte para até três geradores; o HC6/HC6 Plus* é ideal para ambientes de alta produção e é compatível com até seis geradores.

*Para volumes percentuais altos de CR39



	HC2	HC3
Produtividade	Até 220 lentes PC/HI/CR por hora	PC/HI: até 300 lentes por hora CR: até 200 lentes por hora
Energia	208 V, 60 A, 60 Hz/400 V, 60 A, 50 Hz	208 V, 60 A, 60 Hz, 3 fases/400 V, 60 A, 50 Hz, 3 fases
Dimensões (LxDxA)	1473 x 3454 x 2228 mm / 58 x 136 x 88 pol	1334 x 2729 x 2127 mm / 53 x 108 x 84 pol
Peso	2730 kg / 6000 lbs	943 kg / 2079 lbs
Ar	75 psi com um fluxo de 1 SCFM/ 5 bar com um fluxo de 28 l/m	75 psi com um fluxo de 1 SCFM/ 5 bar com um fluxo de 28 l/m
Água	30 psi / 2 bar	30 psi / 2 bar



RECURSOS + BENEFÍCIOS

- Obtenha produtividade máxima do gerador
- Limpeza de rotina minimizada: sem interrupções do gerador durante a produção
- Autolimpeza centrífuga sem necessidade de parada da produção
- Separação ou compactação automática de resíduos
- Tanques com sistema antissedimentação que reduzem substancialmente a limpeza
- Envio de fluido contínuo e de alta pressão para o gerador
- Composição de água, mistura de fluido resfriador e dosagem de aditivos automáticos
- Display de alarme simples com registros de dados para download
- Interface do operador intuitiva
- Mantém automaticamente os níveis e proporções do fluido resfriador



HC6

PC/HI: até 600 lentes por hora
CR: até 400 lentes por hora

480 V, 100 A, 60 Hz, 3 fases/400 V, 100 A, 50 Hz, 3 fases

3300 x 3400 x 2728 mm / 134 x 130 x 107 pol

2730 kg / 6000 lbs

75 psi @ 2 SCFM / 5 bar @ 57 l/m

30 psi / 2 bar

HC6 Plus

Até 600 lentes PC/HI ou 400 lentes CR por hora

480 V, 100 A, 60 Hz, 3 fases/400 V, 100 A, 50 Hz, 3 fases

3472 x 3627 x 2885 mm / 137 x 143 x 114 pol

3265 kg / 7200 lbs

75 psi @ 3 SCFM / 5 bar @ 85 l/m

30 psi / 2 bar



Estação de bombeamento integrada e Estação de bombeamento separadora de resíduos de perfil reduzido



Separadora de resíduos



Prensa briquetadeira WEIMA para gestão de resíduos

EQUIPAMENTOS PERIFÉRICOS

Estação de bombeamento integrada e padrão – perfil reduzido

Transporte de todos os fluidos e fragmentos por um duto superior até um único ponto de coleta (sistema de separação ou compactação de resíduos ou Compactadora de resíduos), eliminando a necessidade de ter tanques e recipientes para detritos na área de surfaçamento. Com o menor tamanho possível, ele permite o posicionamento entre os transportadores.

Separadora de resíduos

Isola e separa fluidos misturados com fragmentos de fita e resíduo de lentes, maximizando a recuperação e reutilização da água e do líquido refrigerante. Os resíduos são conduzidos automaticamente para as lixeiras ou transportadores de resíduos fornecidos pelo cliente quando usados com um sistema de briquetagem (prensa). Para alto volume de CR39 e HI.

Disponível em dois tamanhos:

- Unidade separadora de resíduos dupla
- Unidade separadora de resíduos tripla

Compactadora de resíduos

Coleta e compacta fragmentos de resíduos de lente e fita proveniente do processo de surfaçamento. Os fragmentos de resíduos são liberados automaticamente em recipientes para detritos ou esteiras transportadoras fornecidas pelo cliente. A densidade do material compactado varia de acordo com o material da lente. A Compactadora de resíduos foi projetada para oferecer um desempenho de máquina excepcional com o menor tamanho possível a fim de melhorar a utilização da área útil de produção. Para altos volumes de PC, Trivex e HI.

Disponível em dois tamanhos:

- Compactadora de resíduos dupla
- Compactadora de resíduos tripla

Prensa Briquetadeira Weima

A prensa Briquetadeira Weima é um complemento ideal para os Sistemas de Gestão do Fluido Resfriador HC6 pela gestão inigualável de resíduos. O volume de material de entrada pode ser reduzido em até 12,5:1. Reduz o manuseio e o trabalho com resíduos, economiza em custos de descarte e recupera até 50% mais fluido resfriador. Projetado para trabalhar com um ou dois Sistemas HC6, dependendo do modelo.

A prensa briquetadeira está disponível em duas configurações.

- TH800 Vario funciona com dois Sistemas HC6/Plus
- TH600 Vario funciona com um Sistema HC6/Plus

Os resíduos das lentes são transportados automaticamente dos Separadores até a briquetadeira Weima. O fluido de refrigeração recuperado no processo de briquetagem é bombeado de volta para o(s) tanque(s) HC6.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

	Energia	Dimensões (LxDxA)	Peso	Ar
Estação de bombeamento integrada de perfil reduzido	Fornecida pelo VFT-orbit 2	310 x 1170 x 824 mm 13 x 43 x 33 pol	80 kg/176 lbs	60 psi @ 1 SCFM 4,2 bar @ 28 l/m
Estação de Bombeamento Padrão de Perfil Baixo	208 V, 15 A, 60 Hz 400 V, 15 A, 50 Hz	310 x 1170 x 824 mm 13 x 43 x 33 pol	80 kg/176 lbs	60 psi @ 1 SCFM 4,2 bar @ 28 l/m
Unidade separadora de chip dupla	Fornecida pelo sistema Microseparador	862 x 1087 x 1404 mm 34 x 43 x 56 pol	172 kg/378 lbs	Fornecida pelo sistema Microseparador
Unidade separadora de chip tripla	Fornecida pelo sistema Microseparador	1159 x 1096 x 1404 mm 46 x 44 x 56 pol	218 kg/480 lbs	Fornecida pelo sistema Microseparador
Compactadora dupla	Fornecida pelo sistema Microseparador	697 x 1119 x 1793 mm 28 x 45 x 71 pol	281 kg/620 lbs	Fornecida pelo sistema Microseparador
Compactadora tripla	Fornecida pelo sistema Microseparador	999 x 1119 x 1793 mm 40 x 45 x 71 pol	332 kg/732 lbs	Fornecida pelo sistema Microseparador
Briquetadeira Weima TH600 Vario	460 V, 35 A, 60 Hz 400 V, 40 A, 50 Hz	2300 x 2118 x 1553 mm 90 x 84 x 62 pol	1000 kg/2205 lbs	75 psi @ 2 SCFM 5,2 bar @ 56 l/m
Briquetadeira Weima TH800 Vario	460 V, 80 A, 60 Hz 400 V, 80 A, 50 Hz	2300 x 2069 x 2088 mm 90 x 81 x 82 pol	3000 kg/6,600 lbs	75 psi @ 2 SCFM 5,2 bar @ 56 l/m

OPÇÕES

	HC2	HC3	HC6	HC6 Plus
Geradores suportados	2	até 3	até 6	até 6
Estações de bombeamento necessárias	1 por gerador	1 por gerador	1 por gerador	1 por gerador
Compactadora de chip ou Separadora de chip com tanque	Separador de resíduo incluso	Opcional: 1 por gerador	Opcional: 1 por gerador	Opcional: 1 por gerador
Briquetadeira Weima TH600 Vario	-	Uma a cada 2 HC3	Uma por HC6	Uma por HC6 Plus
Briquetadeira Weima TH800 Vario	-	-	Uma por 2 HC6	Uma por 2 HC6 Plus

CONTATO

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
Phone: +41 (0) 41766 16 16
Mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Vendas

Brasil
Fone: +55 (24) 2233 8600
Email: info.br@satisloh.com
www.cmsatisloh.com.br

Serviços

+55 (24) 2233 8686
service.br@satisloh.com

CMsatisloh