

上盘

眼镜光学生产的基础

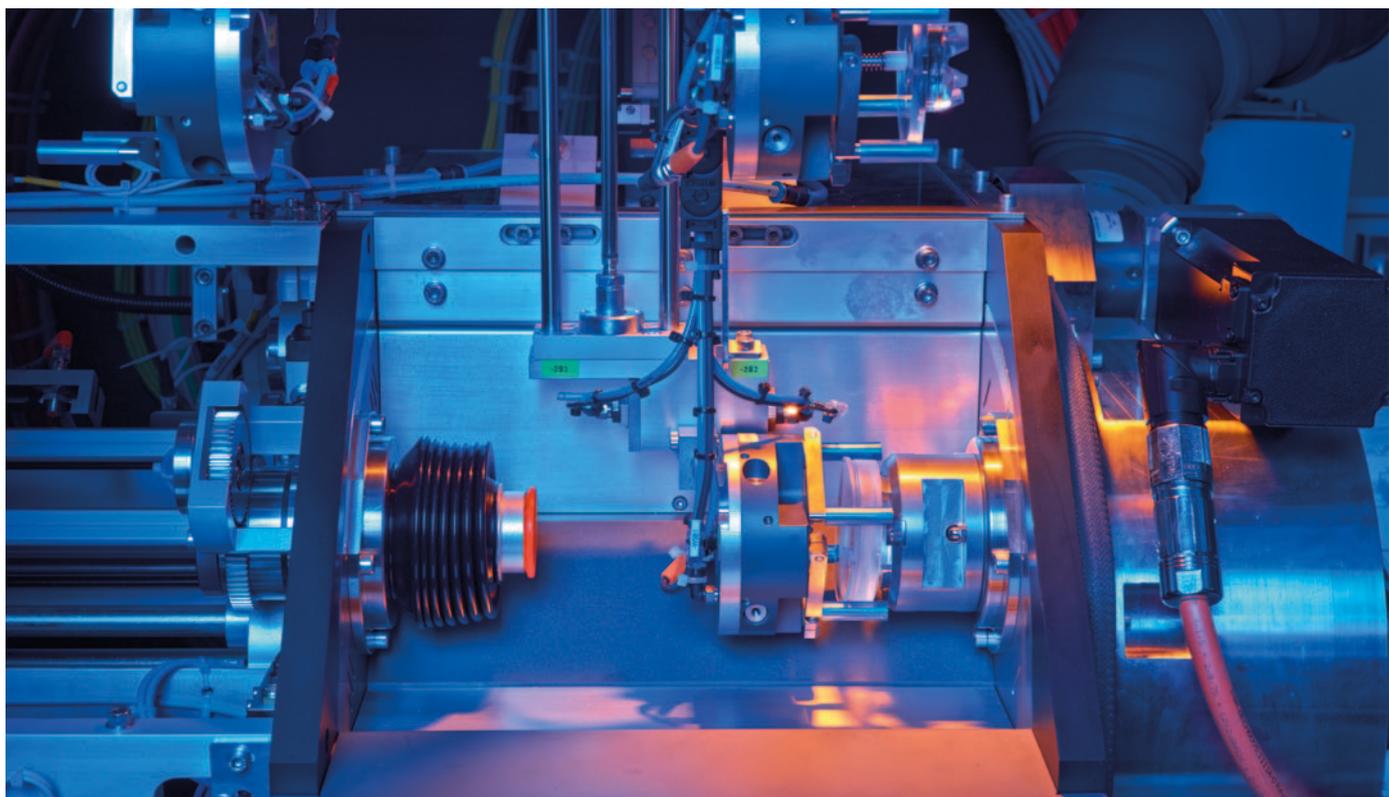
上盘

高精度的上盘不仅是一个开始,也是整个镜片生产过程的基础。选择正确的上盘技术是设计整个生产线的关键。

Satisloh专注于绿色环保生产,并为每个实验室提供匹配的解决方案,以取代生产中的有害物质。

无合金上盘系统备有手动操作和全自动两种模式。Satisloh提供“开放式表面成形加工平台”(OPS)上盘系统,与任何表面成形机兼容。这种上盘技术也可以用于Satisloh的Express AR系统。

Satisloh作为一个完整的解决方案供应商,除了无合金上盘系统外,还提供合金上盘设备。





Bundespreis
ecodesign
Produkt 2014

合金替代技术

Satisloh ART (合金替代技术) 是一个替代传统眼镜光学合金上盘加工的绿色环保选择。ART采用了通用和可重复使用的有机盘片和UV固化粘接胶, 代替保护胶带保护镜片前弯的传统上盘方法。使用有机盘片和UV固化粘接胶, 消除了有害物质, 如: 重金属及其排放到水循环中, 保护环境和员工。ART于2014年荣获德国联邦环保设计奖。

特点+优点

- 无合金上盘消除了有害物质, 保护环境和员工
- 可加工的盘片让镜片表面得到盘片的完全支撑, 无论是圆形、椭圆形、极薄镜边、远视或其它复杂形状, 镜片可以稳定地被加工
- Satisloh提供的空间系统消除了棱镜环
- 快速的紫外线固化工艺消除了上盘后所需的冷却时间
- 视频识别系统确保最高的上盘准确性
- 探测镜头前端可以减少破碎的发生
- QR-码辨认每个单独的盘片, 选择和重新排序以重用盘片
- 快速的AR工艺只能通过合金替代技术才能得以实现

配置

OPS

(开放式表面成形加工平台)

特殊OPS盘片适用于所有常见的成形机和抛光机。只需一台ART上盘及下盘机, 便可进行无合金生产。无合金上盘的镜片可继续作加硬镀膜步骤。



ART-BLOCKER-M

Satisloh的ART-Blocker-M是一台容易操作及维修的手动操作上盘机

特点+优点:

- 扫描器界面自动输入工作单数据, 简化操作, 节省时间
- 工作顺序显示在屏幕上, 减少了操作员的错误
- 棱镜环有助于将透镜固定在正确的位置
- 屏幕会向操作员发出工艺完成的警报, 避免过早停止而造成损毁。

ART-DEBLOCKER-M

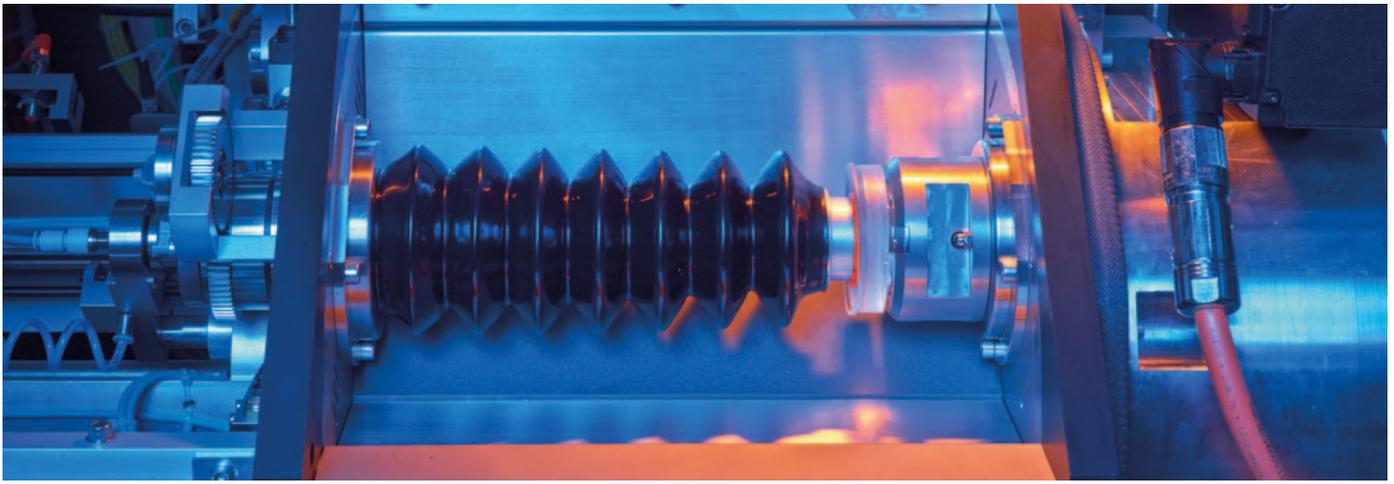
ART-Deblocker-M是手动操作下盘机

特点+优点:

- 采用自动化的ART-Deblocker-A机器的水喷射技术, 快速分离镜片及盘片
- 简单的机械调节以适用于不同弯度的盘片
- 容易操作和保养
- 自动下盘机的水循环都是密封式设计, 能减少水的使用量



生产力	高达50镜片/小时	高达100镜片/小时
工作范围	毛胚直径: 65-85毫米 毛胚厚度: 可达30毫米 平面可达+15 dpt基弧 棱镜度可达5° 渐进镜片, 多焦镜片, 单光镜	平面可达+15 dpt基弧 棱镜度可达 5.5° 渐进镜片, 多焦镜片, 单光镜
尺寸(宽 x 深 x 高)	701 x 711 x 1696 毫米 / 28 x 28 x 67 英寸	768 x 735 x 1539 毫米 / 30 x 29 x 61 英寸



ART-BLOCKER-A

ART-Blocker-A是一个全自动的系统,能够实现快速和简单的上盘

优点+特点:

- 多种的上盘零件和直径能最大限度地优化生产性能-提高镜片的质量和节省粘合胶
- 无需人工处理和前端保护,可提高产量
- 包括自动成像和探测
- 前端探测为提高质量确保反馈循环回路
- 正面探测可以重新计算后曲线,以获得最准确的光功率
- 上盘之后无需冷却时间
- 无需胶带

ART-DEBLOCKER-2

ART-Deblocker-2新一代全自动ART下盘技术,使用高压水射流分离镜片、盘片和粘合剂,使车房表面加工完全自动化。

优点+特点:

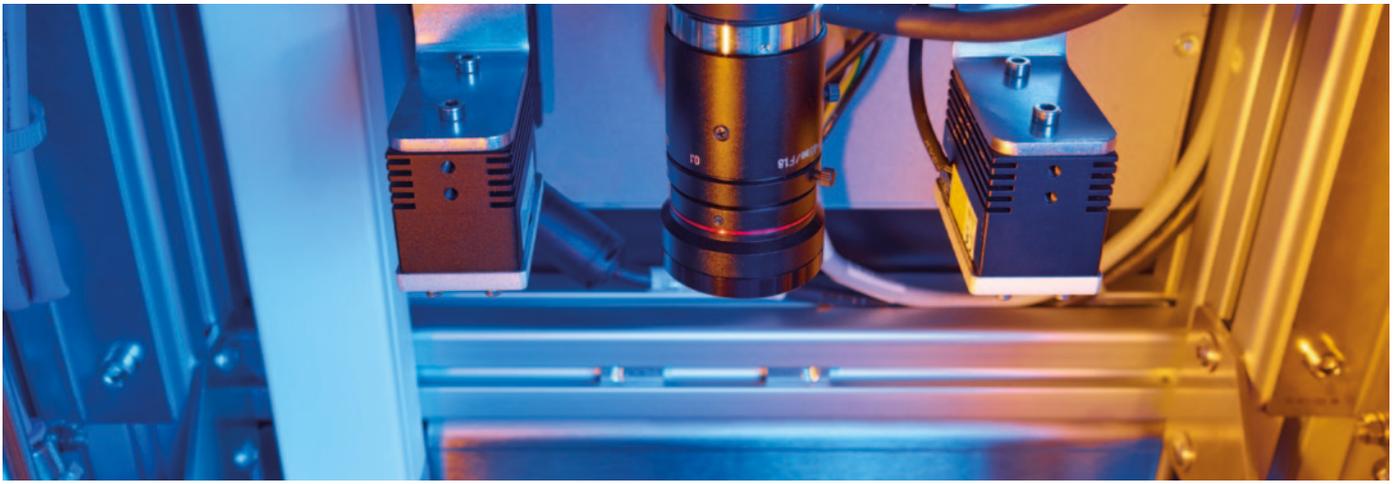
- 干燥镜片的两面以便检查
- 下盘后准确地将盘片分类放回托盘中
- 使用新的外部水过滤系统WFS-2(必备)将用水量减少达80%
- 比上一代机型减少达18%的占地面积
- 坚固性最高
- 侧门和后门可以完全打开,以获得最佳的维保和服务



生产力	达至100镜片/小时	>200镜片/小时
工作范围	毛坯直径:58-85毫米毛坯厚度:达至30毫米 平面可达+15dpt基弧棱镜度可达5.5°渐进镜片,多焦镜片,单光镜	镜片直径:50-85毫米镜片厚度:达至30毫米平面可达+18dpt基弧棱镜度可达5.5°渐进镜片,多焦镜片,单光镜
尺寸(宽 x 深 x 高)	1215 x 1236 x 1907 毫米 / 48 x 49 x 75 英寸 不含冷却器	1502 x 2140 x 2078 毫米 / 60 x 85 x 82 英寸 不含水泵和水槽 不含水过滤系统和冷水机

有关详细技术规格, 扫描QR码或到訪: www.satisloh.com/techspecs





ART-GLUE-DETECTOR

The ART-Glue检测器是一种可选的外围设备,在下盘后可以检测到任何胶水残留,确保最佳的镜片质量。

特点+优点:

- 在下盘工作托盘被扫描并移动到ART-Glue检测器之后
- 通过相机和图像识别软件检测胶水残留物
- 直接与LMS和MES沟通
- ART-Glue-Detector可识别需要手动清洁的少数镜头,并允许绝大多数镜头在没有任何人工干预的情况下继续进行

机器要求:

- 需要特殊的荧光uv胶
- 只兼容OPS和OPS优质的上盘组件
- 只兼容Satisloh作业托盘



生产力

300作业托盘/小时

工作范围

镜片直径:55-85毫米
镜片厚度:达至30毫米
平面可达+15dpt
基弧棱镜度可达5.5°
渐进镜片,多焦镜片,单光镜

尺寸(宽 x 深 x 高)

与传送带(标准):
1610毫米x415毫米x1815毫米
没有传送带:400毫米x325毫米x1820毫米

合金技术

合金上盘是现时最常见的上盘加工

LAYOUTBLOCKER-PRA

Layoutblocker-PRA配备两个上盘区, 产能高, 而且上盘准确、快速和容易, 是需要大批量合金上盘的最佳方案。

通过主机上可选的条码扫描器或人手输入数据, 控制软件自动检查正确上盘环的选择。光学镜片识别系统核实镜片位置, 免除在镜片上作标记, 避免操作员人为错误。镜片位置的识别信号“go/no go”, 提醒操作员, 镜片的位置是否正确。系统自动调整棱镜角度、棱镜基底及小铁轴。合金精确地自动注入, 在每片镜片上, 形成一致的合金片, 减少操作员的介入。

特点+ 优点:

- 标准化的金属小铁适用于所有常见的成形机
- 合金的低熔点让它容易注入镜片上和从镜片上清除



生产力	达至1200镜片/小时
工作范围	平面可达+15dpt 渐进镜片, 多焦镜片, 单光镜
尺寸(宽 x 深 x 高)	1050 x 950 x 1000 毫米 41 x 37 x 39 英寸



ALLOY



ART

优质上盘块料
OPS上盘系统



生态/健康	<ul style="list-style-type: none"> 合金 有害物质 	<ul style="list-style-type: none"> 无合金 员工安全
废料处理	<ul style="list-style-type: none"> 危险废料 	<ul style="list-style-type: none"> 工业废料(可回收)
工序	<ul style="list-style-type: none"> 保护胶带 30-60分钟冷却时间 	<ul style="list-style-type: none"> 不需保护胶带 不需冷却时间(UV固化) 盘片的完全支撑 最高的精确度
耗材	<ul style="list-style-type: none"> 金属盘片 合金(变动费用) 保护胶带 不可预知的成本 	<ul style="list-style-type: none"> 塑料上盘组件; 平均再利用300次 合成胶粘剂(可预料的费用) 不需保护胶带 可计划的成本
可应用的工序	<ul style="list-style-type: none"> 只限表面成形 	<ul style="list-style-type: none"> 整个生产过程,包括加硬镀膜
设备的兼容性	<ul style="list-style-type: none"> 所有制造商 	<ul style="list-style-type: none"> 所有制造商

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
瑞士
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

北美
欧洲
亚洲
中、南美洲

销售
电话: +1 262 255 6001
电邮: info.usa@satisloh.com
电话: +49 (0) 6441 912 0
电邮: info.de@satisloh.com
电话: +852 27 56 7711
电邮: info.asia@satisloh.com
电话: +55 (24) 2233 8600
电邮: info.latam@satisloh.com

服务
电话: +1 262 255 6001
电邮: service.usa@satisloh.com
电话: +49 (0) 6441 912 222
电邮: service.de@satisloh.com
电话: +852 27 56 7654
电邮: service.asia@satisloh.com
电话: +55 (24) 2233 8686
电邮: servicio.latam@satisloh.com

satisloh®